

《装修宝典》第 32 章

板材篇一：板材就是皮+芯！扒一扒板材的生产工艺

一般定制的时候，都会遇到这种——

我们这是实木 XXX，环保

我们这是生态 XXX，零甲醛

.....

实木和生态是商家最喜欢切入的点，也是大家买的时候最容易被忽悠的点。

珍的妈？藕读书少，憋片藕？



实木板、三聚氰胺板、生态板、饰面板、胶粘板、颗粒板、密度板、刨花板、禾香板、露水河板、爱格板、中纤板、复合板、大芯板、拼接板、指接板、细木工板、实木复合、欧松板、澳松板.....

你可能遇到几十种板材名字，很难分清谁是谁，所以一不小心就被忽悠了。

那到底我们装修用什么板材合适？

光说哪个环保，哪个不环保，还是有点抽象，可能大家看了后，不会有太深刻的理解，对各种板材的概念仍然会模糊。销售换个说法，咱们可能仍然会懵逼。

每一种的板材，生产过程不一样，环保程度也不同。

所有板材的命名和环保程度，都跟各自的生产工艺有关。

板材无非就是皮和芯，抓住最根本的，让销售告诉你皮是什么皮，芯是什么芯，就很简单了。

咱们就从生产加工环节切入，聊聊主流板材是怎么生产出来的。

一、胶合板

大家好，我是一棵树。



某一天，我被撿倒了。



然后像削铅笔一样，被机器削成一片一片的，最薄你们猜能切到多薄，0.3mm，厚的也就 8mm，一般 2~3mm。

先铲掉树皮，



然后固定好，准备一层一层的旋切，



下面是完成的，一棵树旋切完，是一整张，可以像地毯一样卷起来，



或者下面这样，直接按一定规格尺寸叠放好。



重点来了，下面是涂胶环节。

胶合板单面涂胶



从机器这边送进板子，



从另一边出来就涂满了胶，



涂胶后的板子，一层一层铺好，



经过热压后，牢固粘在一起成为胶合板，



最后，锯成标准的尺寸规格，一般成品就这样。



抱歉，放错了，应该是下面这样。



形象一点理解，可以把胶合板当威化饼干来看。



（划重点）从胶合板的生产和材料你就很容易理解它的特点了：

- 1、胶合板都是板子一层一层胶合在一起的，所以比实木的便宜很多，硬度也不错，适合现场裁切施工。
- 2、胶合板用胶比较多，也是因为这个，大家现在逐渐也不用胶合板现场打家具了。

胶合板还有很多别名，例如夹板、三合板、九厘板，分别是按制作工艺、层数、厚度来命名。还有商家叫多层实木板的，就是想往实木上靠，你记得只要是一层一层粘在一起的，就是胶合板。

二、大芯板

大芯板（细木工板）是由小木条拼接芯层，表层双面各用胶贴一块木板而成。

一般也是一棵树或者一段大木桩，锯成特定规格尺寸的小木板。

像下面这样，



或者这样，



然后小木板的侧面会过胶（也有不用过胶的，如果开榫就是指接板，后面再说），



小木板会进行拼接，



下面是拼接好的，



上图可以看出小木条之间都有胶的痕迹。在生产中也有芯层木条间不施胶的，只对两层表板施胶，那样胶量会少很多。

上下两面还会加上涂胶的板子，然后进行热压，



最后成品。



现在北京地区，大芯板主要用于做窗帘盒、吊顶造型、门框底下或两边有大缝隙的情况，用来做门框，加衬垫一下，整体用的不算多。

三、指接板

也有不加上下2面板子的，直接进行热压、刨光处理。



比如我们厨房常用的切菜板



这实际就是指接板。

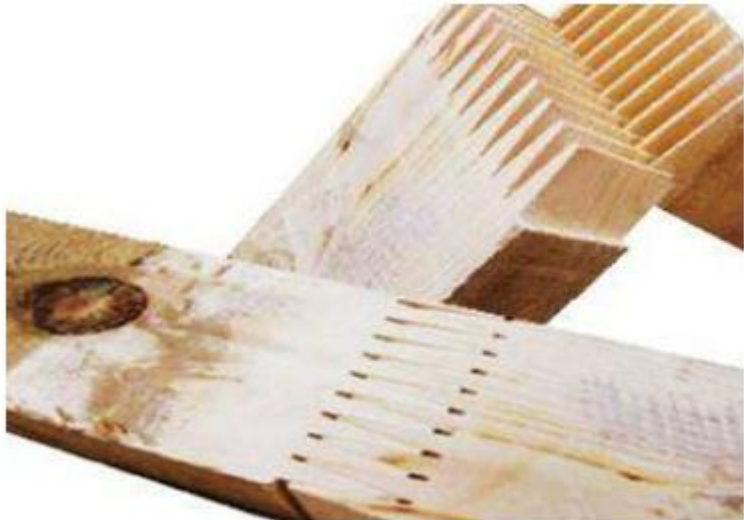
指接板与普通的大芯板比较，需要用梳齿开榫机来开榫。



开榫后，木条的两端像木梳一样。



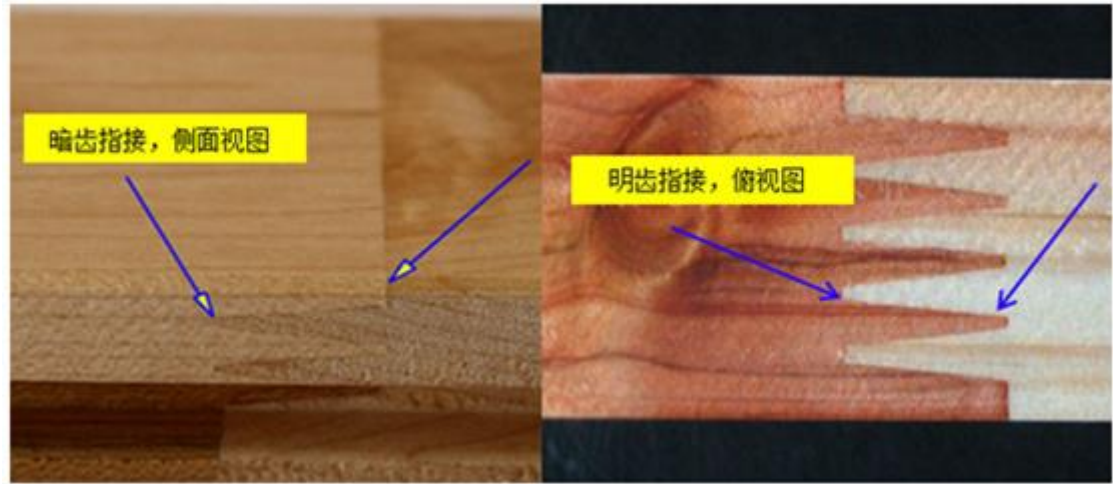
然后机器进行拼接，下面就是拼接好的示意图。



指接好的木条，侧面涂胶，冷压后，锯成标准规格的整张指接板。



上面这种是明齿，你能看到木条指接的面。还有一种是暗齿，指接面在木条的侧面。



下面这张指接板就是暗齿，正面看不到指接的痕迹，感觉更美观。



其实指接板的工艺跟大芯板差不多，但指接板可以说是大芯板的 2.0 版。

迭代后的优势在于一多一少：

- 1、比普通大芯板多了一道工序，开榫（开齿）
- 2、比普通大芯板少了上下两面表板，用的胶也就少了很多。
- 3、指接板的硬度取决于木条是哪种树的，一般要选木材硬一点的指接板来做家具。

指接板还叫齿接板、实木集成材。很多商家就叫做实木板了，其实不是一整块实木。整块都是实木的那种板材，商家一般叫原木板。